

PROFILO PROFESSIONALE RICERCATO (JOB PROFILING) OPERATORE TORNIO CON CONTROLLO NUMERICO

TORNITORE

è il tecnico specializzato nelle lavorazioni con il Tornio a Controllo Numerico (MU CNC).

Le principali, non esaustive, responsabilità del Tornitore sono:

- leggere il disegno tecnico, con particolare riguardo alla quotatura e alla finitura dei pezzi da realizzare e la documentazione tecnica;
- individuare il metodo di attrezzaggio della macchina utensile sulla base della lettura del disegno;
- conoscere la tipologia di utensile in relazione al materiale in lavorazione;
- applicare procedure di sostituzione utensili MU CNC;
- predisporre gli strumenti per l'attrezzaggio;
- conoscere la sequenza delle operazioni;
- montare ed assemblare gli attrezzi e gli utensili secondo le prescrizioni;
- impostare i parametri per la sequenza di lavorazione;
- applicare metodi di posizionamento pezzi da lavorare nella macchina utensile;
- avviare la produzione;
- monitorare le fasi di lavorazione secondo standard definiti, utilizzando la consolle di comando;
- riconoscere le principali anomalie dei pezzi derivanti sia da problematiche di processo sia da guasto accidentale, intervenendo o eventualmente segnalarle al responsabile della produzione nel caso non sia in grado di intervenire direttamente;
- verificare la qualità del pezzo prodotto attraverso misurazioni e controlli;
- applicare procedure di segnalazione di non conformità di pezzi lavorati;
- registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati;
- verificare il corretto funzionamento della macchina utensile, localizzando e diagnosticando le principali cause di malfunzionamento macchina;
- suggerire in base alle anomalie riscontrate possibili miglioramenti per evitarne il ripetersi;
- effettuare piccole riparazioni meccaniche o elettriche e sostituzioni di parti usurate, previa segnalazione al responsabile della produzione;
- segnalare la necessità di intervento manutenzione in caso di guasti di maggiore portata;
- effettuare eventuali lubrificazioni, sostituzioni di materiali di consumo;
- proporre l'aggiornamento del manuale di manutenzione della macchina;
- applicare procedure per la pulizia MU CNC;
- applicare tecniche diagnostiche per rilevazione guasti MU CNC.

COMPETENZE TECNICHE - HARD SKILLS

Il Tornitore deve possedere, preferibilmente, un Diploma di istruzione secondaria superiore ovvero una Qualifica professionale nell'ambito delle discipline tecniche.

In seguito agli studi è rilevante la frequentazione di corsi di formazione specifici sulla conduzione di Macchine Utensili con Controllo Numerico (MU CNC).

Le principali ***hard skill*** richieste per il Tornitore sono:

- conoscenza cicli di lavorazione MU CNC;
- conoscenza struttura e comandi delle MU CNC;
- conoscenza linguaggio di programmazione CAD/CAM MU CNC;
- conoscenza tecniche di miglioramento dei parametri di lavoro;
- conoscere il controllo statistico del pezzo;

- conoscenza tecniche di manutenzione;
- conoscenza caratteristiche attrezzi e utensili meccanici;
- conoscenza disegno meccanico;
- conoscenza elementi di elettromeccanica;
- conoscenza elementi di meccanica applicata alle macchine;
- conoscenza elementi di oleodinamica;
- conoscenza elementi di pneumatica;
- conoscenza normativa per la salute e sicurezza nei luoghi di lavoro;
- conoscenza procedure di controllo qualità processi di lavorazione meccanica;
- conoscenza strumenti di misurazione meccanica;
- conoscenza tecnologia dei metalli;
- conoscenza tecnologia meccanica.

Le principali **soft skill** per il Tornitore sono le seguenti:

- capacità di analisi;
- proattività nel suggerire soluzioni migliorative;
- buona predisposizione al lavoro di gruppo;
- attitudine a lavorare in un ambiente dinamico;
- orientamento al risultato;
- precisione e capacità organizzative;
- capacità di comunicazione sia scritta sia verbale.

TIPOLOGIA CONTRATTUALE:

metalmeccanico

LIVELLO INQUADRAMENTO:

in funzione esperienza/competenza

RETRIBUZIONE MENSILE:

in funzione esperienza/competenza